

**IN
DIESER
AUS-
GABE**



Seite 2

Der neue Bestückungsautomat

Juki RS1-R

Seite 3

Umbau der Linie 1

Seite 4

Umbau der Linie 2

PRODUKTION DER RTG AUF DEM NEUESTEN STAND

Um den Anforderungen der nächsten Jahre gerecht zu werden, sind im April 2022 die Linie 1 und Linie 2 der SMD- Bestückung umfangreich umgebaut worden.



JUKI RS1-R



Juki RS1-R

Im April 2022 konnten wir unsere neue Bestückungsmaschine, die Juki RS1-R, in Betrieb nehmen. Das versetzt uns in die Lage, den neuen umfangreichen Anforderunegn unserer Kunden heute und in der Zukunft, zu entsprechen.

Die Juki RS1-R entspricht jetzt bereits der nächsten Generation an Bestückungsautomaten mit Tracibility (Rückverfolgbarkeit) Option.

Durch den vereinfachten Produktwechsel sind wir noch flexibler, erhöhen unsere Produktivität und können schneller die Fertigung auf andere Kundenbaugruppen umstellen.

Wir investieren in die Zukunft und bleiben immer auf dem Laufenden, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und um mit höchster Qualität zu produzieren.



Juki Matrix Tray Wechsler

DIE VORTEILE LIEGEN AUF DER HAND

- Matrix Tray Wechsler von Juki mit 20 Einschüben. Damit kann eine Vielzahl von verschiedener Trayware maschinengerecht verarbeitet werden.
- Zur Maximierung des Durchsatzes elektronische Feeder (verbessertes Handling, mehr Sicherheit, weniger Ausfallzeiten infolge Nachrüstungen durch Low-Level-Alarm, automatische Kalibrierung)
- Off-line Job Setup zur Verkürzung der Rüstzeiten und schnellem Auftragswechsel
- Parts Verification stellt sicher, dass das richtige Material an der richtigen Stelle auf der Platine platziert wird
- Hohe Fertigungsgeschwindigkeit durch Laser und Vision Erkennung
- Optimales Line Balancing unabhängig vom Bauteilemix (Anpassung des Produktionsausstoßes an die Kundennachfrage durch Nivellierung der Zykluszeiten)
- Traceability zur exakten und schnellen Rückverfolgung im Reklamationsfall

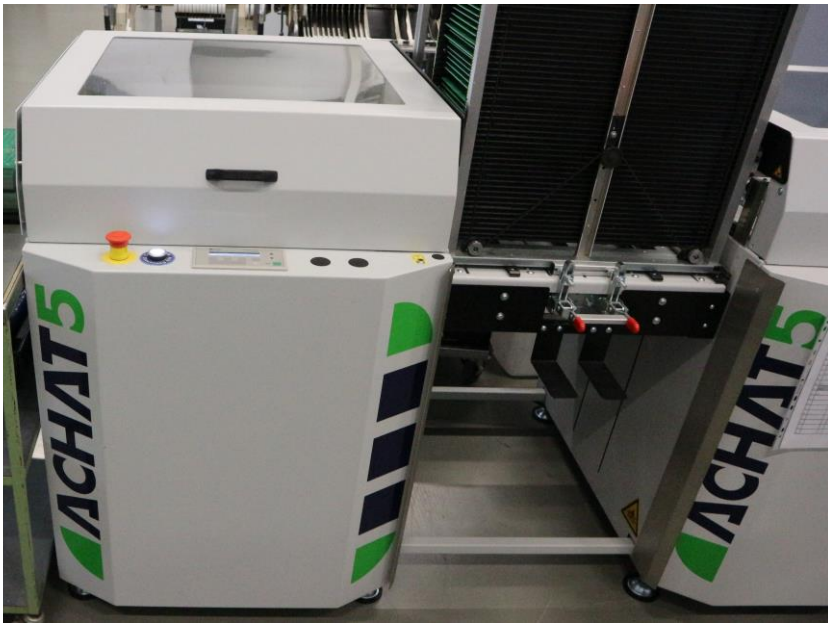


Elektronischer Feeder

UMBAU DER LINIE 1

Um die bestehende Linie 1 auf den aktuellen Stand zu bringen, wurde unsere Juki KE2060L durch die jüngere Juki KE2080 aus Linie 2 ersetzt.

Sowohl die Beladung der Linie als auch die Bandförderung sowie die Entladung wurde durch die neueste Generation von Achat5 aufgewertet.



Neuer Belader Achat5



Neue Linie 1

Die Linie 1 besteht durch eine Linienkonfiguration, die, wie auch die Linie 2, eine tadellose Übergabe der Baugruppen in die nächste Maschine gewährleistet.

Die Programmerstellung erfolgt für beide Linien über eine Bestücker-Programmiersoftware.

Vom Data Manager Server geht die Steuerung über den Line Manager Client entweder zu Linie 1 oder alternativ zu Linie 2, da jederzeit die Möglichkeit besteht, einen Programmaustausch untereinander durchzuführen.



Eingabepanell Achat5

Am Eingabepanell besteht die Möglichkeit des Informations-Abrufes und der Feinjustierung.

Durch die Umrüstung der Linie 1 mit unseren bestehenden Juki KE1080L und KE 2080 und den neuen Förderbändern erreichen wir die gleiche Fertigungsgeschwindigkeit wie in Linie 2.



Jetprinter

UMBAU DER LINIE 2

In Linie 2 kommt nicht nur der neueste Bestückungsautomat von Juki, die RS1R, zum Einsatz, sondern hier wurden auch alle Förderbänder, wie schon in Linie 1 gesehen, auf den neusten Stand gebracht, um den Weitertransport der Baugruppen innerhalb der Produktionslinien zu optimieren.

Der neue Belader von Achat5 versorgt nun mit passender Geschwindigkeit die aktuelle Version des Jetprinters von Mycronic mit Platinen zum Pastendruck.



Neue Linie 2

Die Verbindung vom Pastendruker über den Bestückungsautomaten, Ofen und schlussendlich zum Entlader wird auch in Linie 2 mit der neuester Fördertechnik Achat5 erreicht.

Das perfekte Kamerasystem der Juki RS1R überwacht jeden Schritt der Bestückung und gibt Alarm bei nicht plausiblen Ereignissen.

Das Messverfahren zur Platzierung ist hier noch genauer und schneller als alles bisher Eingesetzte.

Der zusätzliche Juki Tray- Wechsler mit seinem Magazin für 20 Einschübe sorgt für den nötigen Nachschub an unterschiedlichen Bauteilen.



Juki RS1-R mit Tray Wechsler

Die Juki RS1R wird über eine große Anzahl an elektronischen Feedern mit Bauteilen versorgt, die viel schneller die Bauteile auf den Platinen platzieren können als ihre regulären mechanischen Vorgänger. Von der Juki aus erfolgt der Weitertransport wieder über die Förderbänder zum Rehm Ofen, der für die Verlötung der Bauteile mit den Platinen verantwortlich ist.

Am Ende nimmt der neue Entlader, die fertigen Platinen in Empfang.